NEW

Délice d'eau

POUR L'AMOUR DE L'EAU

GAMME ALIMENTAIRE

DÉLI-DIRECT

OSMOSEUR

FONCTIONNEMENT

Osmose inverse à flux direct
IL est l'équipement d'osmose inverse le plus récent et le plus moderne. Son design soigné et sa polyvalence sont pensés pour s'adapter à n'importe quelle maison. L'osmoseur est ultra-compact et s'adapte à tous les lieux.
IL combine une grande capacité à produire de l'eau pure avec une quantité minimale d'eau rejetée(~600 ml/l). Il en résulte des économies d'eau importantes et une performance plus durable.

APPLICATIONS

Compact et design, il s'installe sous l'évier et est pré-raccordé hydrauliquement. Le Déli-direct produit 2.4 litres d'eau en moins d'une minute.

LES + PRODUIT

- Filtration par Osmose inverse:
  . Eau faiblement minéralisée
  . Elimination jusqu'à 98 % des éléments néfastes présents dans l'eau
- Module de dynamisation marcel Violet (option):
  . Restructuration de la molécule d'eau .
  Eau vivante et vivifiante
- Système de filtration relié au réseau d'eau
- Filtres et membrane à changement rapide pour un entretien facile
- Pompe de surpression ultrapuissante :
  - augmente le débit d'eau filtrée
  - améliore la purification de l'eau
  - diminue la quantité d'eaux usées.
- Fonctionnement entièrement automatique :
- il suffi t d'ouvrir le robinet et d'obtenir instantanément de l'eau propre arrêt et rinçage automatiques.
- Indicateurs led pour comprendre facilement l'état de votre Osmoseur
- Eau de boisson et eau de cuisson
- Buvable par tous, dès la naissance
- Pose, service et maintenance assurés par nos équipes

Délice d'eau
POUR L'AMOUR DE L'EAU

GAMME ALIMENTAIRE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

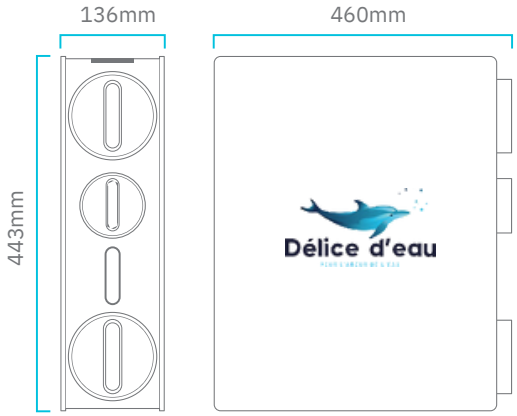
DÉBIT DE POINTE	2,4 lpm *
POIDS	12.45 kg
TEMPÉRATURE D'ENTRÉE (max.-min.) ENTRÉE TDS	38°C / 5°C
	1500 ppm
DURETÉ MAXIMALE RECOMMANDÉE	15 °F
PRESSION D'ENTREE	4 bar - 1 bar (400kPA-100kPa)
PREFILTRO	Polypropylène 5 microns et carbone bloc + perles de haute qualité polyphosphate (5g)
POSTFILTRO	Charbon actif en coquille de noix de coco
MEMBRANE	800GPD
ROBINET	Robinet intelligent
P OMPE	Booster haute performance
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	24 VDC 5 A
ADAPTATEUR ÉLECTRIQUE EXTERNE	100V. 240 Vac 50/60Hz: 24Vdc

FILTER CONTROL
QUALIT Y CONTROL
SOUND WARNINGS
SMART FAUCET
LED STATUS
VERS AT IL I T Y
HIGH EFFICIENCY
AQUASTOP SYSTEM
ANTIFOULING PEARLS
PROGRAMMED START SYSTEM
ECO PACK

C ONNE XION

Connexion d'entrée	3/8”
Connexion du robinet	1/4”
Raccordement à l'évacuation	1/4”

ORIGINAL CONSUMABLES

Post Carbon (Ref.)	
Combinated filter. (Ref.	
Reverse osmosis membrane (Ref).	

910132)